

BARELDEN TAHRİKLİ ÇOK NOKTADAN KİLİTLEME MONTAJ TALİMATLARI



Barelden tahrikli kilit sistemi, kapının kilitleme noktalarını barel vasıtasıyla mekanik olarak hareket eden, genellikle çok noktalı çalışan bir kapı güvenlik sistemidir.

ENDOW®
WINDOW AND DOOR ACCESSORIES

www.endow.com.tr

BİLGİLENDİRİCİ NOTLAR



**MONTAJ TALİMATINI
DİKKATLİ OKUYUN**



**KİŞİSEL KORUYUCU
DONANIM KULLANIN**



**DOĞRU TAKIM VE
EKİPMAN KULLANIN**



**BAĞLANTI NOKTALARINI
KONTROL EDİN**



**PARÇALARIN HASARSIZ VE
UYUMLU OLDUĞUNDAN EMİN OLUN**

ÖNEMLİ BİLGİLER

GİRİŞ

BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT MONTAJINA BAŞLAMADAN ÖNCE BU KILAVUZU DİKKATLİCE İNCELEYİNİZ. ÜRÜNE AİT TÜM DONANIM BİLEŞENLERİNİ, BU DOKÜMANDA BELİRTİLEN YÖNTEMLERE UYGUN OLARAK MONTE EDİNİZ VE BELİRTİLEN GÜVENLİK KURALLARINA EKSİKSİZ ŞEKİLDE UYUNUZ.

MONTAJ TALİMATLARINA UYULMAMASI DURUMUNDA SİSTEMİN GÜVENLİ VE SORUNSUZ ÇALIŞMASI GARANTİ EDİLEMEZ. TALİMATLARA AYKIRI UYGULAMALARDAN KAYNAKLANABİLECEK YARALANMA, EKİPMAN HASARI VEYA DİĞER MADDİ KAYIPLARDAN ÜRETİCİ SORUMLU TUTULAMAZ.

KULLANILACAK BAĞLANTI VE SABİTLEME ELEMANLARININ, UYGULAMA YAPILACAK YAPI ELEMANININ ÖZELLİKLERİNE VE MARUZ KALACAĞI YÜKLERE UYGUNLUĞU KONTROL EDİLMELİDİR. GEREKLİ GÖRÜLEN DURUMLARDA EK SABİTLEME ÇÖZÜMLERİ KULLANILMALIDIR. ÜRÜN İLE BİRLİKTE VERİLEN BAĞLANTI ELEMANLARI, TÜM MONTAJ KOŞULLARINI TEK BAŞINA KARŞILAMAYABİLİR.

BU KILAVUZUN KULLANICI KİTLESİ

BU DOKÜMAN; MONTAJ, SERVİS VE BAKIM FAALİYETLERİNİ YÜRÜTEN UZMAN FİRMALAR İLE YETKİN TEKNİK PERSONELİN KULLANIMINA YÖNELİKTİR. KILAVUZDA BELİRTİLEN İŞLEMLER YALNIZCA GEREKLİ TEKNİK BİLGİ VE DENEYİME SAHİP, YETKİLENDİRİLMİŞ KİŞİLER TARAFINDAN GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.

DOKÜMANLARIN SAKLANMASI VE KULLANICI BİLGİLENDİRMESİ

BU MONTAJ KILAVUZUNU İLERİDE YAPILABİLECEK BAKIM, SERVİS VE KONTROL İŞLEMLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE MUHAFAZA EDİNİZ. KULLANIM KILAVUZUNU SON KULLANICIYA TESLİM EDİNİZ VE ÜRÜNÜN DOĞRU KULLANIMI, GÜVENLİK KURALLARI VE BAKIM GEREKSİNİMLERİ HAKKINDA GEREKLİ BİLGİLENDİRMEİNİN YAPILDIĞINDAN EMİN OLUNUZ.

MONTAJ VE KULLANIM

MONTAJA BAŞLAMADAN ÖNCE KAPI SİSTEMİ VE TÜM GÜVENLİK BİLEŞENLERİ KONTROL EDİLMELİDİR. KAPININ YAPISAL BÜTÜNLÜĞÜ, DÜZGÜN ÇALIŞMASI VE HAREKET KABİLİYETİ DOĞRULANMALIDIR.

TÜM MONTAJ, AYAR VE BAKIM İŞLEMLERİ ENERJİ BESLEMESİ KESİLMİŞ DURUMDA GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.

TAHRİK MOTORUNUN MONTAJINDAN ÖNCE, ÜRÜNÜN KULLANILACAĞI ORTAMIN SICAKLIK KOŞULLARININ ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞINA UYGUN OLDUĞU KONTROL EDİLMELİDİR.

DONANIM BİLEŞENLERİNİN SABİTLENMESİNDE UYGUN UZUNLUKTA BAĞLANTI ELEMANLARI KULLANILMALIDIR. PVC PROFİLLERDE MONTAJ YAPILIRKEN VİDALARIN ÇELİK TAKVİYE PROFİLİNE YETERLİ DERİNLİKTE NÜFUZ ETMESİ SAĞLANMALIDIR.

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE TÜM ÖLÇÜLER MİLİMETRE (MM) CİNSİNDENDİR.

BU DOKÜMANDA YER ALAN TÜM ŞEKİL VE ÇİZİMLER ŞEMATİK GÖSTERİM AMAÇLIDIR.

BASKI HATALARI, YAZIM YANLIŞLARI VE TEKNİK DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKI SAKLIDIR.

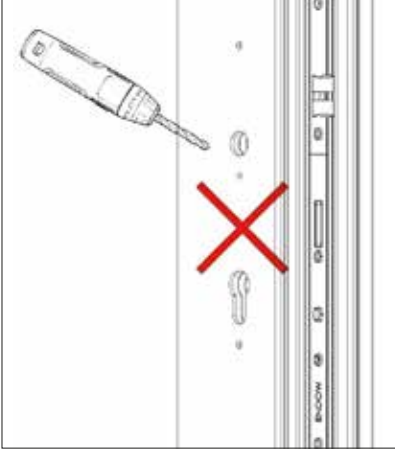
ÖNEMLİ BİLGİLER

KULLANIM AMACI

- › BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT, PVC, AHŞAP, ALÜMİNYUM VEYA ÇELİKTEN ÜRETİLMİŞ GİRİŞ KAPILARI, APARTMAN GİRİŞ KAPILARI, YAN GİRİŞ KAPILARI VE BU MALZEMELERİN KOMBİNASYONLARINDAN OLUŞAN KAPI SİSTEMLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞTIR.
- › TÜM DONANIM BİLEŞENLERİ BU KILAVUZDA BELİRTİLEN YÖNTEMLERE UYGUN OLARAK MONTE EDİLMELİ VE TÜM GÜVENLİK TALİMATLARINA EKSİKSİZ ŞEKİLDE UYULMALIDIR.
- › VİDA İLE SABİTLEME İŞLEMLERİ SIRASINDA, BAĞLANTI ELEMANLARININ KABLOLARA ZARAR VERMEDİĞİNDEN EMİN OLUNMALIDIR.
- › MONTAJ İŞLEMİNE BAŞLAMADAN ÖNCE TÜM BİLEŞENLERİN EKSİKSİZ, SAĞLAM VE ÇALIŞIR DURUMDA OLDUĞU KONTROL EDİLMELİDİR. HASARLI VEYA ARIZALI PARÇALAR HİÇBİR KOŞUL ALTINDA KULLANILMAMALIDIR. BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT YALNIZCA KUSURSUZ DURUMDA OLAN BİLEŞENLERLE KULLANILMALIDIR.
- › BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT VE ENERJİ TAŞIYAN TÜM BİLEŞENLER ÜZERİNDE HERHANGİ BİR İŞLEM GERÇEKLEŞTİRİLMEDEN ÖNCE GÜÇ KAYNAĞININ ENERJİSİ TAMAMEN KESİLMELİDİR. YANLIŞ KULLANIM
- › BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT, EN 179 VEYA EN 1125 STANDARDINA GÖRE KAÇIŞ YOLU VEYA PANİK ÇIKIŞ KAPILARINDA KESİNLİKLE KULLANILMAMALIDIR.
- › BU KILAVUZDA AÇIKLANAN DONANIM BİLEŞENLERİ PASLANMAZ ÇELİK VEYA GALVANİZLİ PASİFLEŞTİRİLMİŞ ÇELİKTEN ÜRETİLMİŞ OLUP DIN EN 12329 STANDARDINA UYGUN ŞEKİLDE YÜZEY İŞLEMİ GÖRMÜŞTÜR. AGRESİF VEYA AŞINDIRICI ATMOSFERİK KOŞULLARIN BULUNDUĞU ORTAMLARDA KULLANILMAMALIDIR.
- › ASİT KÜRELENMELİ SIZDIRMAZLIK MALZEMELERİ KULLANILMAMALIDIR; BU TÜR MALZEMELER DONANIM BİLEŞENLERİNDE KOROZYONA NEDEN OLABİLİR.

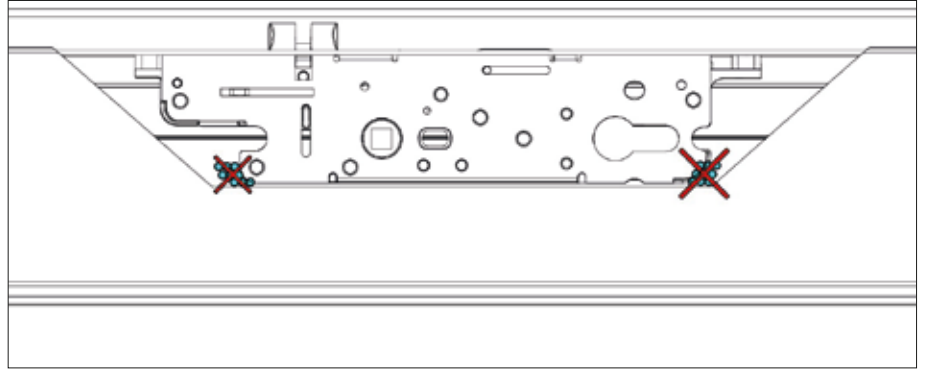
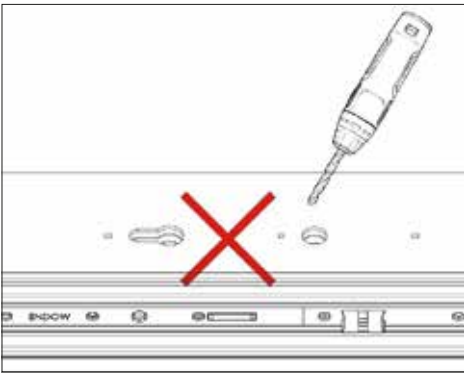
HATALI MONTAJ, YANLIŞ KULLANIM VEYA AMACINA AYKIRI HER TÜRLÜ UYGULAMA; AYRICA ENDOW TARAFINDAN AÇIKÇA ONAYLANMAMIŞ SİSTEM AKSESUARLARININ KULLANIMI YA DA YİNE ENDOW TARAFINDAN AÇIKÇA YETKİLENDİRİLMEMİŞ DEĞİŞİKLİK VE ONARIM İŞLEMLERİ ARIZALARA YOL AÇABİLİR VE BU NEDENLE KESİNLİKLE KAÇINILMALIDIR. ENDOW TARAFINDAN AÇIKÇA İZİN VERİLMEYEN TÜM UYGULAMALAR, TÜM SORUMLULUK, GARANTİ VE VARSA AYRICA ANLAŞILMIŞ GARANTİ HAKLARININ GEÇERSİZ KALMASINA NEDEN OLUR.

ÖNEMLİ BİLGİLER



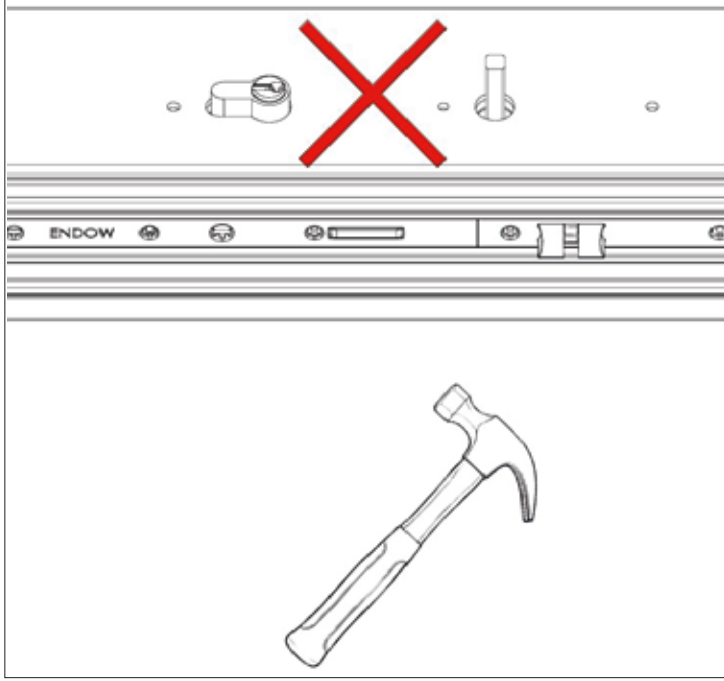
KİLİT GÖVDESİ KAPAĞINI AÇMAYINIZ VE KİLİT GÖVDESİ İÇERİSİNDE BULUNAN DIŞ LAMAYI SÖKMEYİNİZ!

FREZELEME SONUCU OLUŞAN TALAŞLARI PROFİL BOŞALTIMA CEPLERİNDEN TAMAMEN TEMİZLEYİNİZ!



KİLİT MONTAJINA BAŞLAMADAN ÖNCE GEREKLİ TÜM DELİK İŞLEMLERİNİ TAMAMLAYINIZ.

ÖNEMLİ BİLGİLER

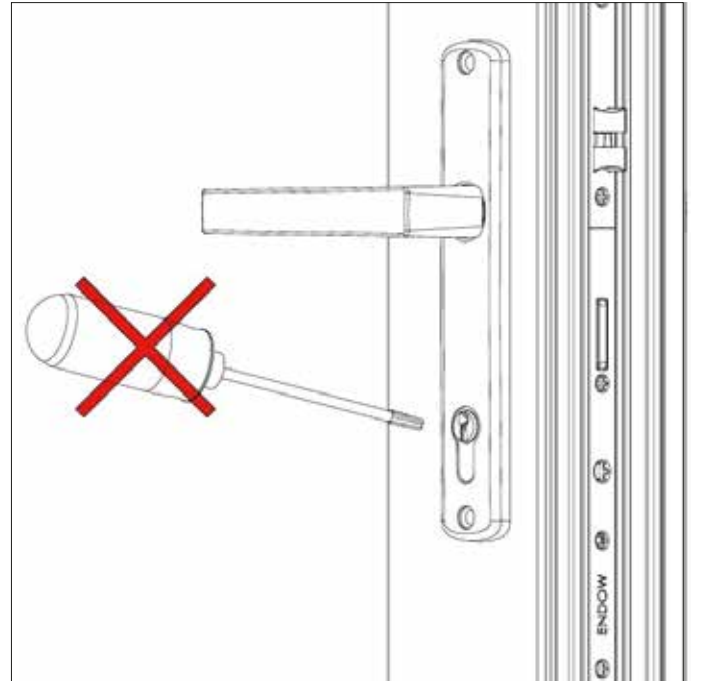


KOL MİLİNİ VE BARELİ MONTAJ SIRASINDA ZORLAYARAK YERİNE OTURTMAYINIZ;

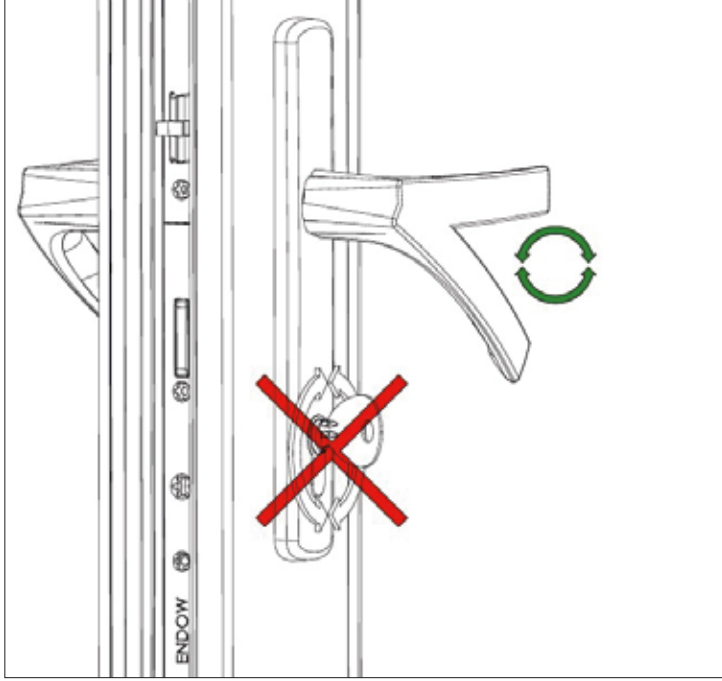
ÇEKİÇ VEYA BENZERİ DARBELİ EKİPMANLARLA VURMAYINIZ!

BAREL MONTAJI SIRASINDA ZORLAYICI KUVVET UYGULAMAYINIZ!

KİLİDİ YALNIZCA ÜRÜNE AİT UYGUN İŞLETME ANAHTARI İLE KİLİTLEYİNİZ. DIŞARIDAN MÜDAHALE ETMEYİNİZ.



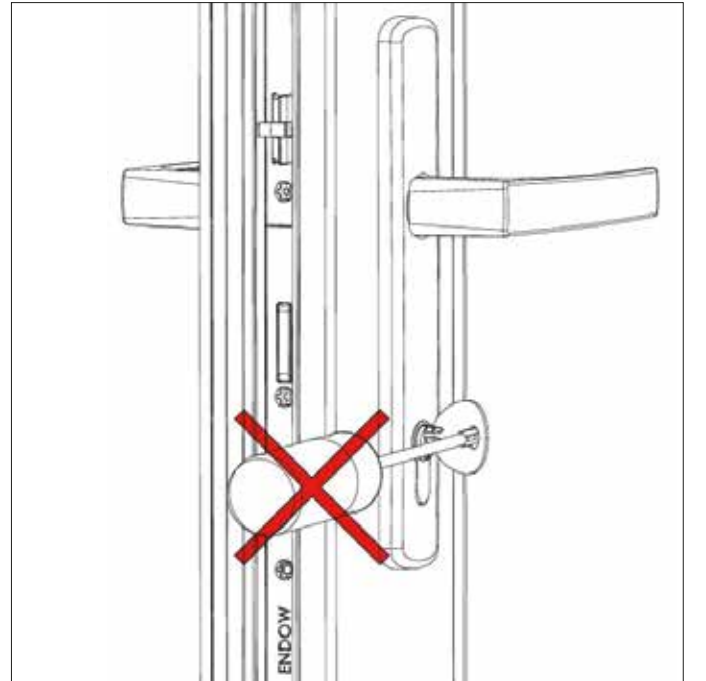
ÖNEMLİ UYARILAR AMACINA UYGUN OLMAYAN KULLANIM



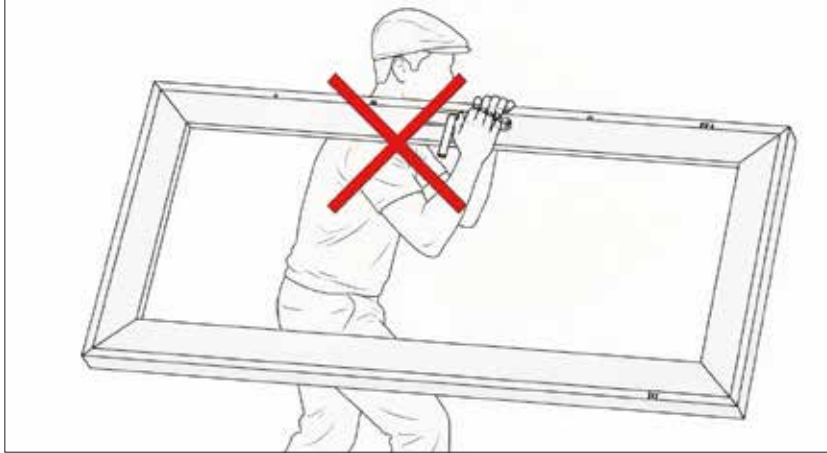
KOL ÜZERİNE BASKI UYGULARKEN ANAHTARI ÇEVİRMEYİNİZ.
KOL VE ANAHTAR MEKANİZMASINI AYNI ANDA ÇALIŞTIRMA

ANAHTARI ZORLAYARAK ÇEVİRMEYİNİZ!

ANA KİLİDİN DİLİNİN KARŞILIK SACINA SÜRTMEMESİ GEREKMEKTEDİR. BU KURAL, KAPI ÇEKME ÖZELLİĞİ BULUNMAYAN ÇOK NOKTALI KİLİTLER İLE YARDIMCI KİLİT DİLLERİ İÇİN DE GEÇERLİDİR. GEREKLİ AYARLAR, KARŞILIK SACLARI VE KAPI MENTEŞELERİ ÜZERİNDEKİ AYAR NOKTALARI KULLANILARAK YAPILMALIDIR. KARŞILIK SACI ÜZERİNDEKİ MONTAJ DELİKLERİNİN GENİŞLETİLMESİ VEYA DEĞİŞTİRİLMESİNE İZİN VERİLMEZ.

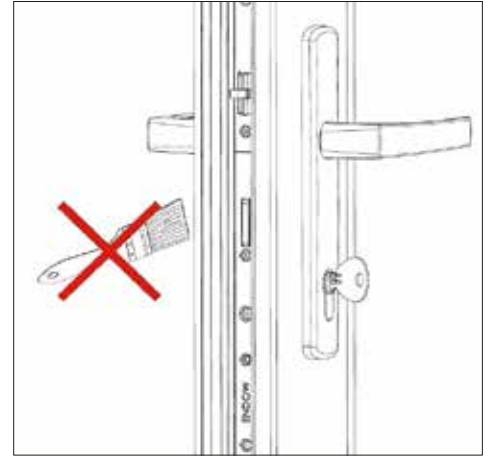
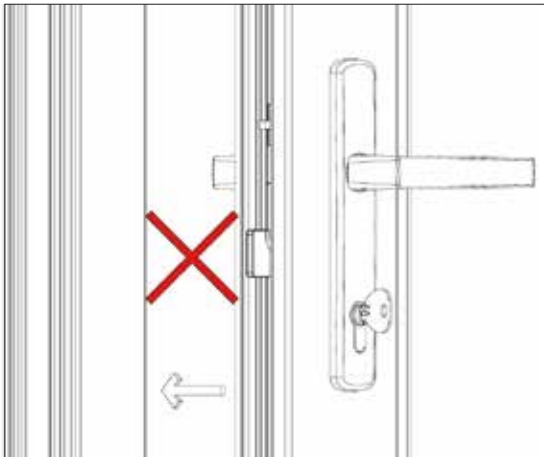


ÖNEMLİ UYARILAR AMACINA UYGUN OLMAYAN KULLANIM



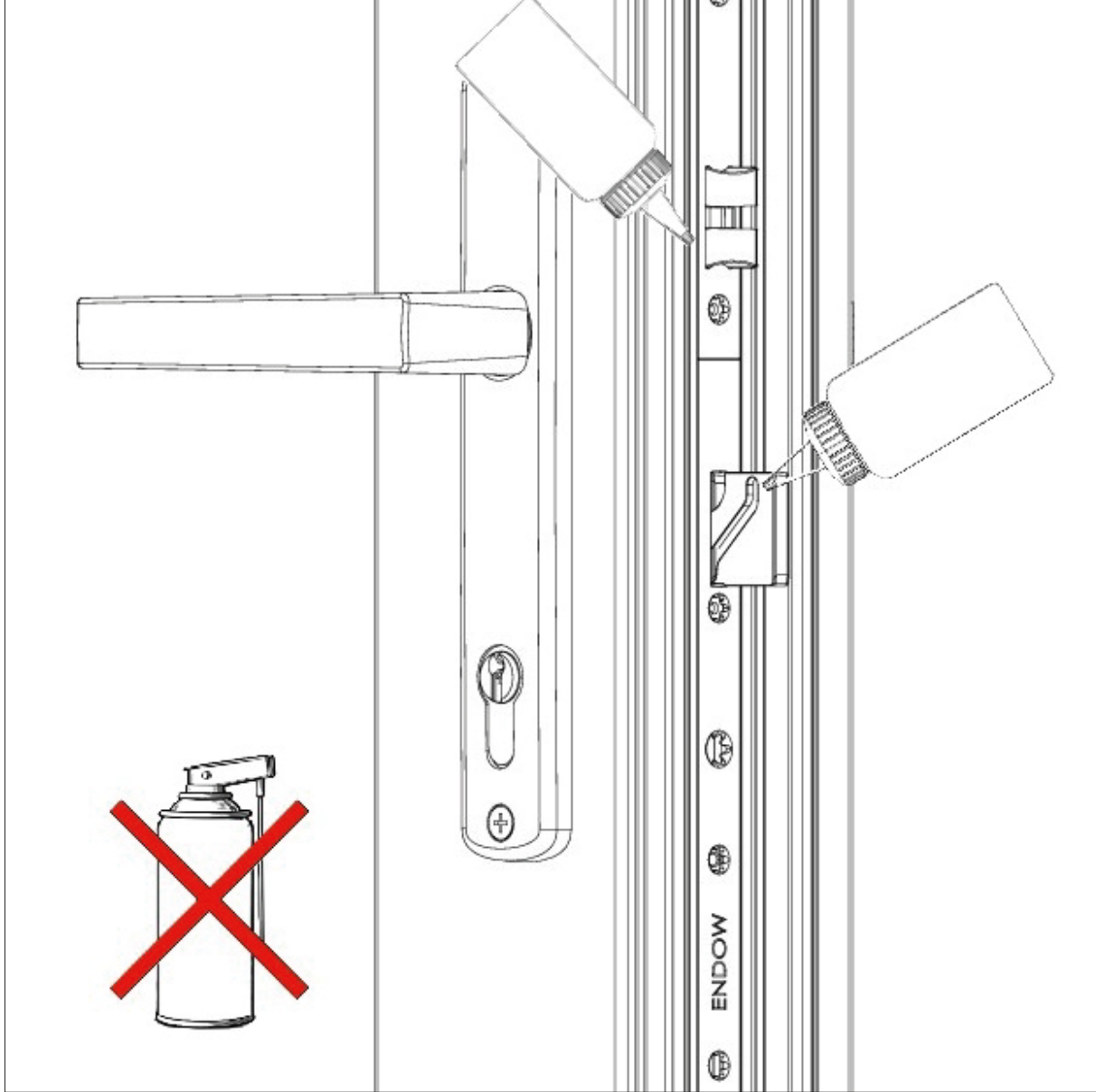
KAPI KANADINI KOLU
TUTARAK TAŞIMAYINIZ.

SÜRGÜ VE KİLİT DİLİ ÜZERİNE BOYA,
VERNİK VEYA BENZERİ KAPLAMA
MALZEMELERİ UYGULAMAYINIZ.



KAPI AÇIK KONUMDAYKEN KİLİT
DİLİNİ DEVREYE ALMAYINIZ VE
KİLİTLEME İŞLEMİ
GERÇEKLEŞTİRMİYİNİZ.

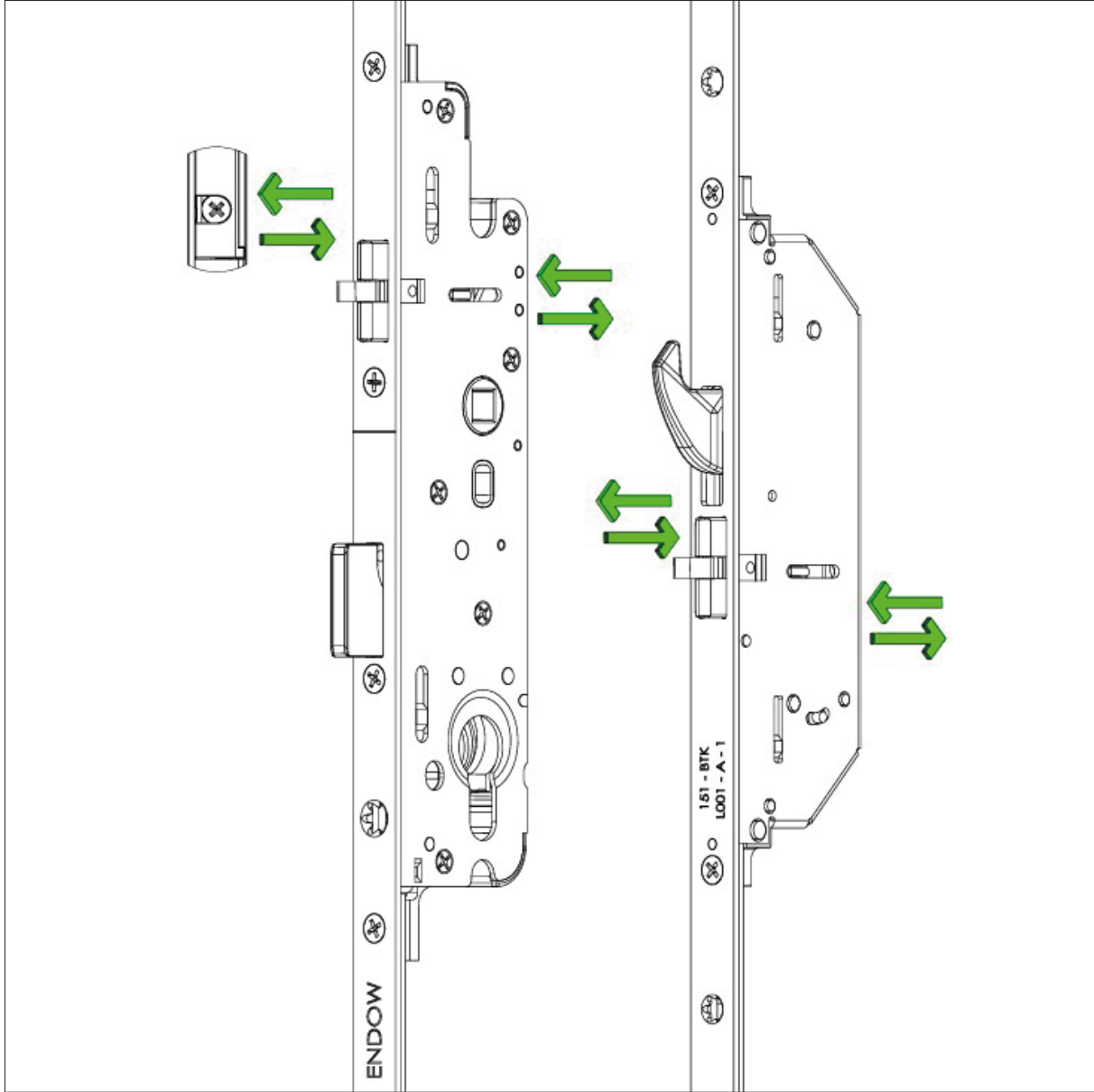
BAKIM VE YAĞLAMA TALİMATLARI



KİLİT GÖVDESİ, YÜKSEK PERFORMANSLI GRES İLE FABRİKADA YAĞLANMIŞ OLARAK SEVK EDİLİR. KİLİT GÖVDESİNE İLAVE YAĞLAMA YAPMAYINIZ. YALNIZCA DİL VE SÜRGÜ YILDA BİR KEZ UYGUN YAĞLAYICI İLE YAĞLANMALIDIR.

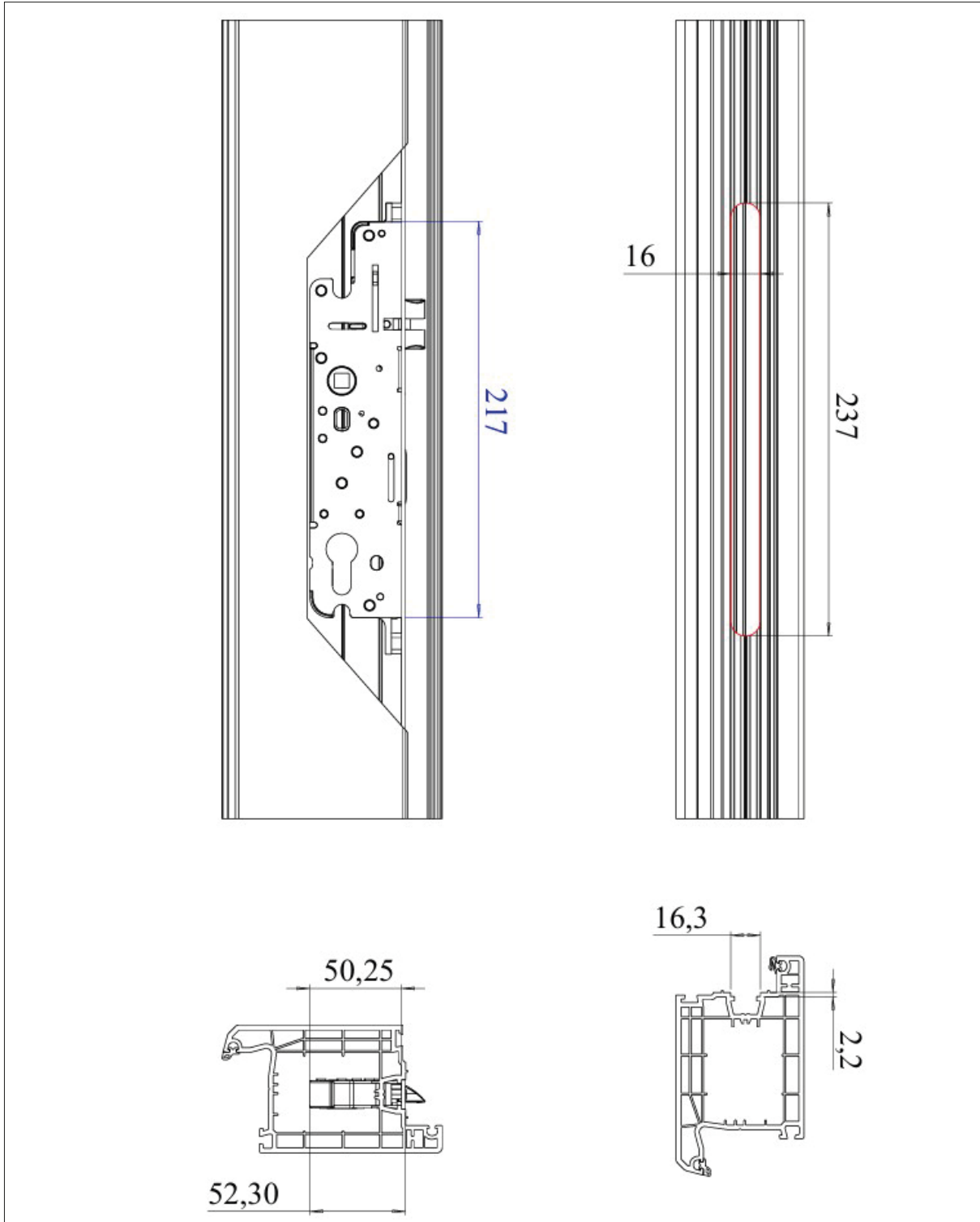
YAĞLAMA İŞLEMLERİNDE YAĞLAYICI YAĞ, PAS SÖKÜCÜ, SİLİKON SPREY VEYA BENZERİ ÜRÜNLER KULLANMAYINIZ. YALNIZCA GRES VEYA TEKNİK VAZELİN İLE YAĞLAMA YAPINIZ.

BAKIM VE YAĞLAMA TALİMATLARI

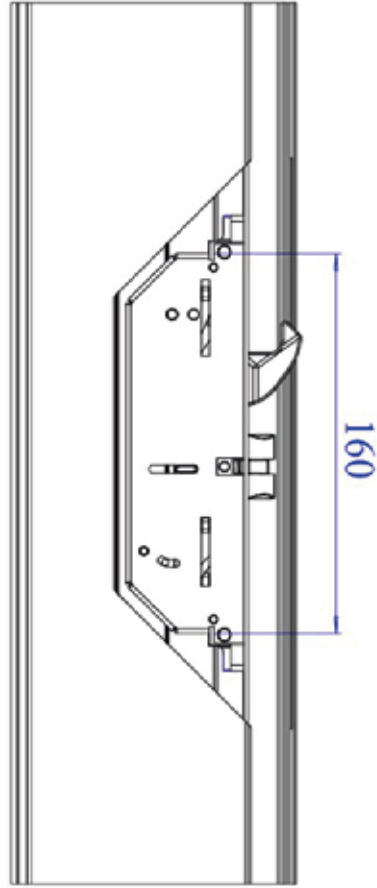
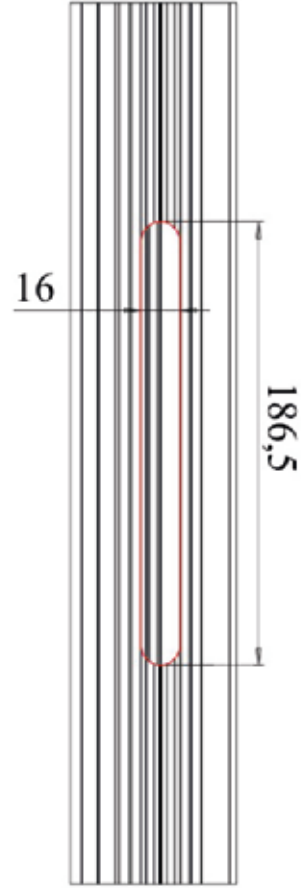
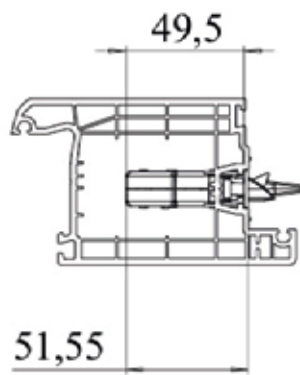
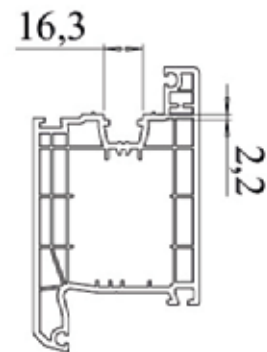


1. VİDAYI TAMAMEN GEVŞETİNİZ VE YILDIZ TORNAVİDA YARDIMIYLA DİLİ SÖKÜNÜZ.
2. DİLİ YUVASINDAN ÇIKARINIZ, TERS ÇEVİREREK TEKRAR YUVASINA YERLEŞTİRİNİZ.
3. DİLİ TAMAMEN YERİNE OTURTUNUZ VE VİDAYI 1,5 NM – 2 NM TORK ARALIĞINDA SIKINIZ.

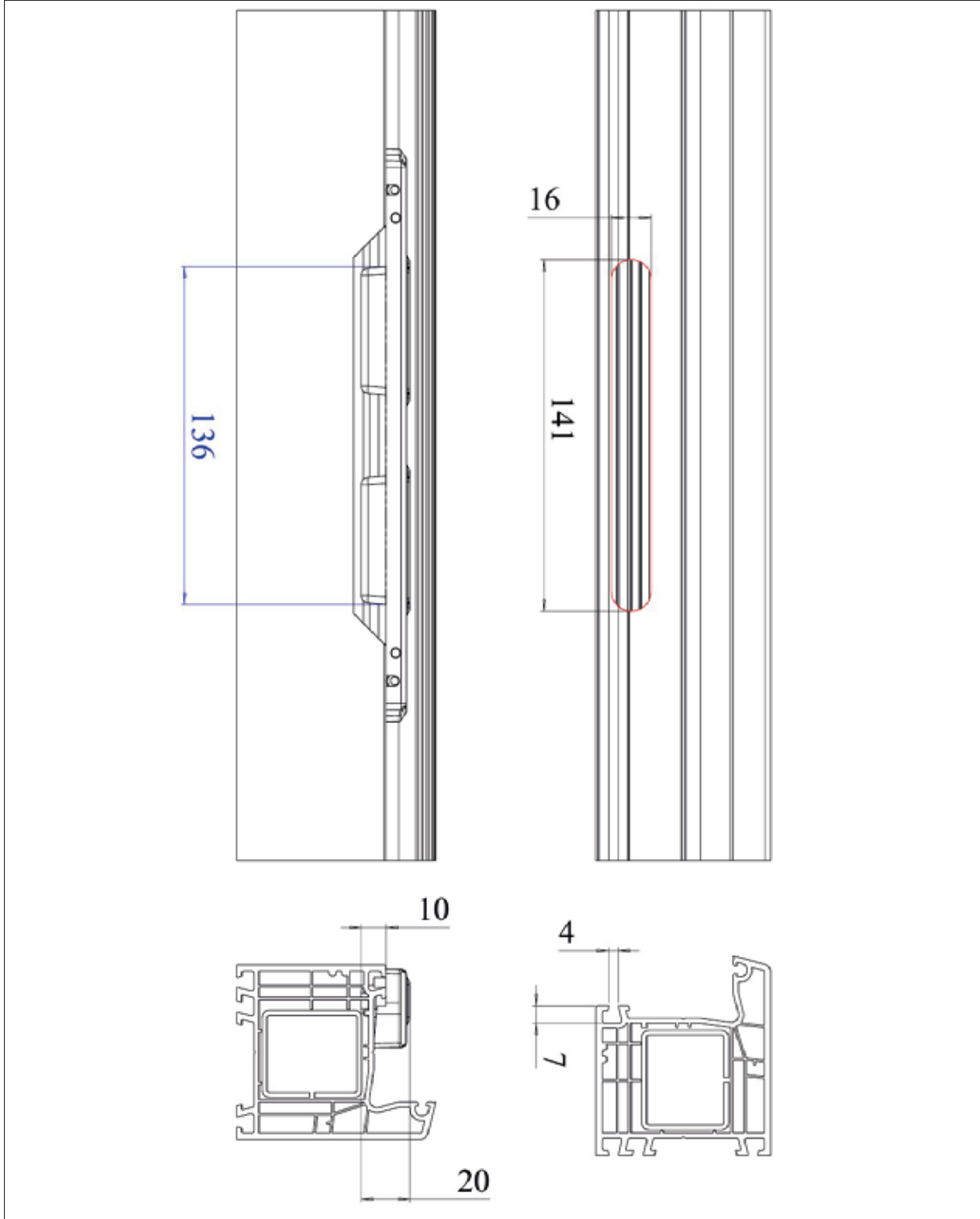
PROFİL İŞLEME ÖLÇÜLERİ



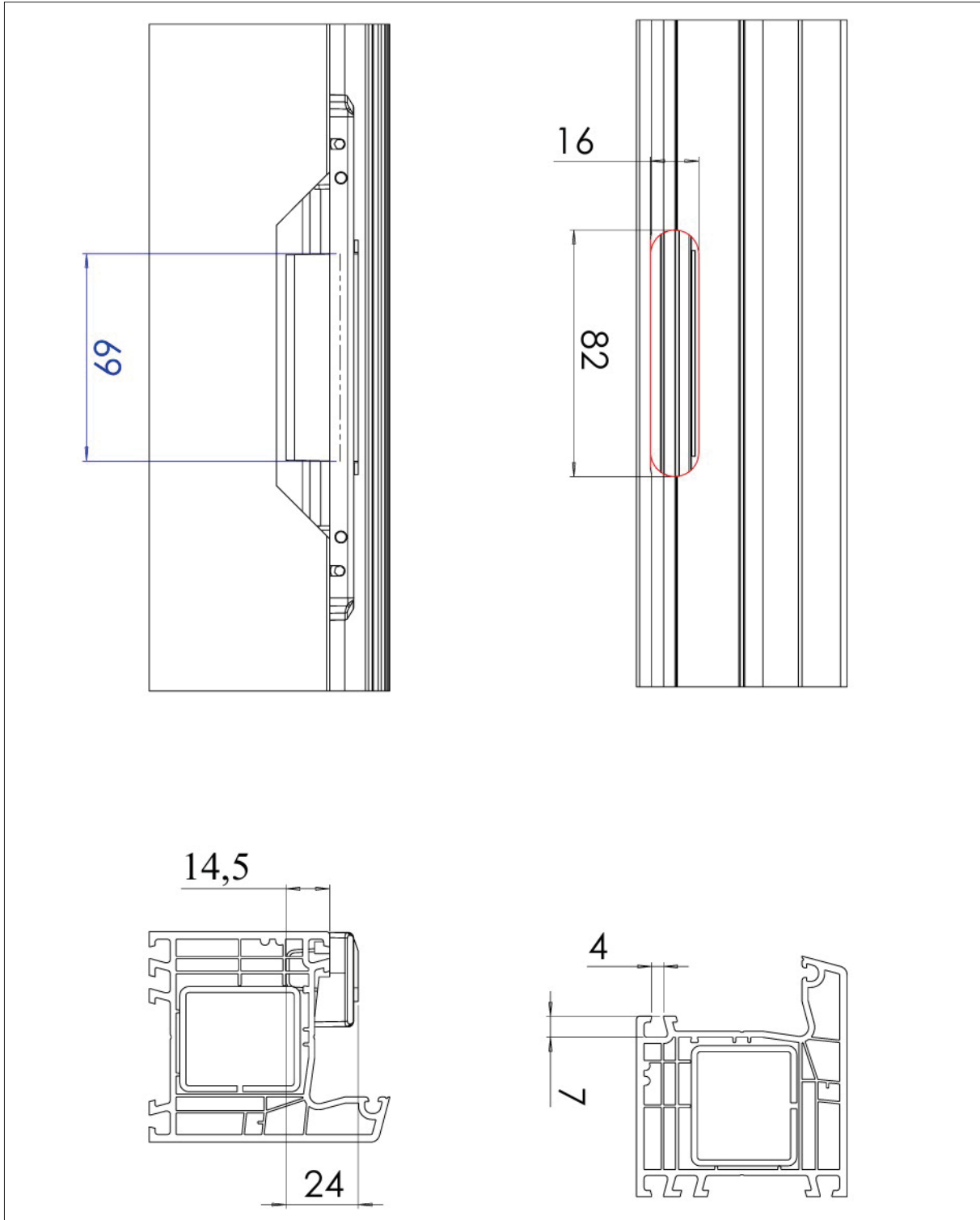
PROFİL İŞLEME ÖLÇÜLERİ



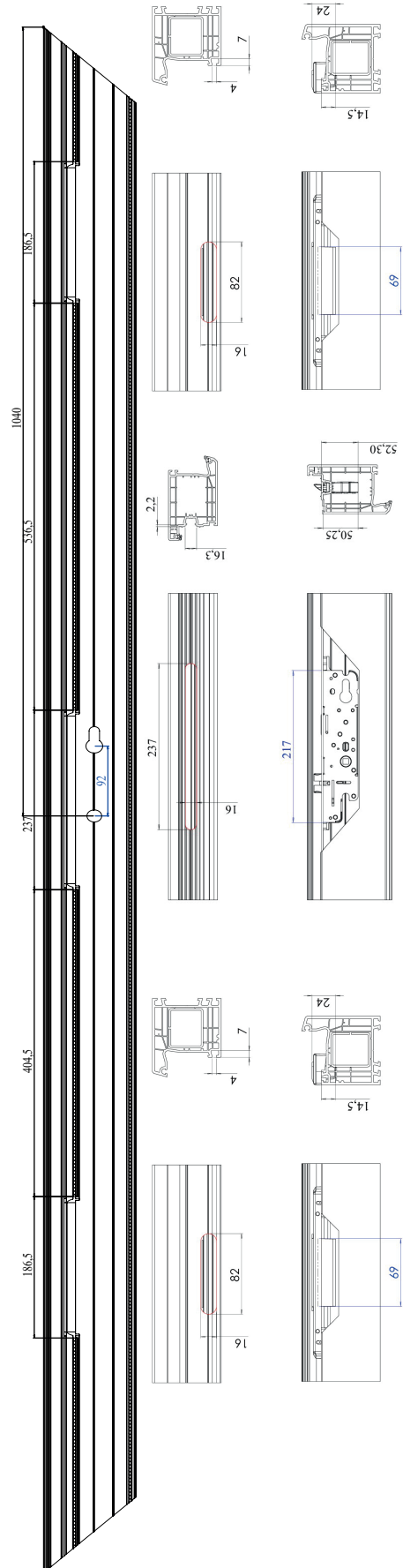
PROFİL İŞLEME ÖLÇÜLERİ



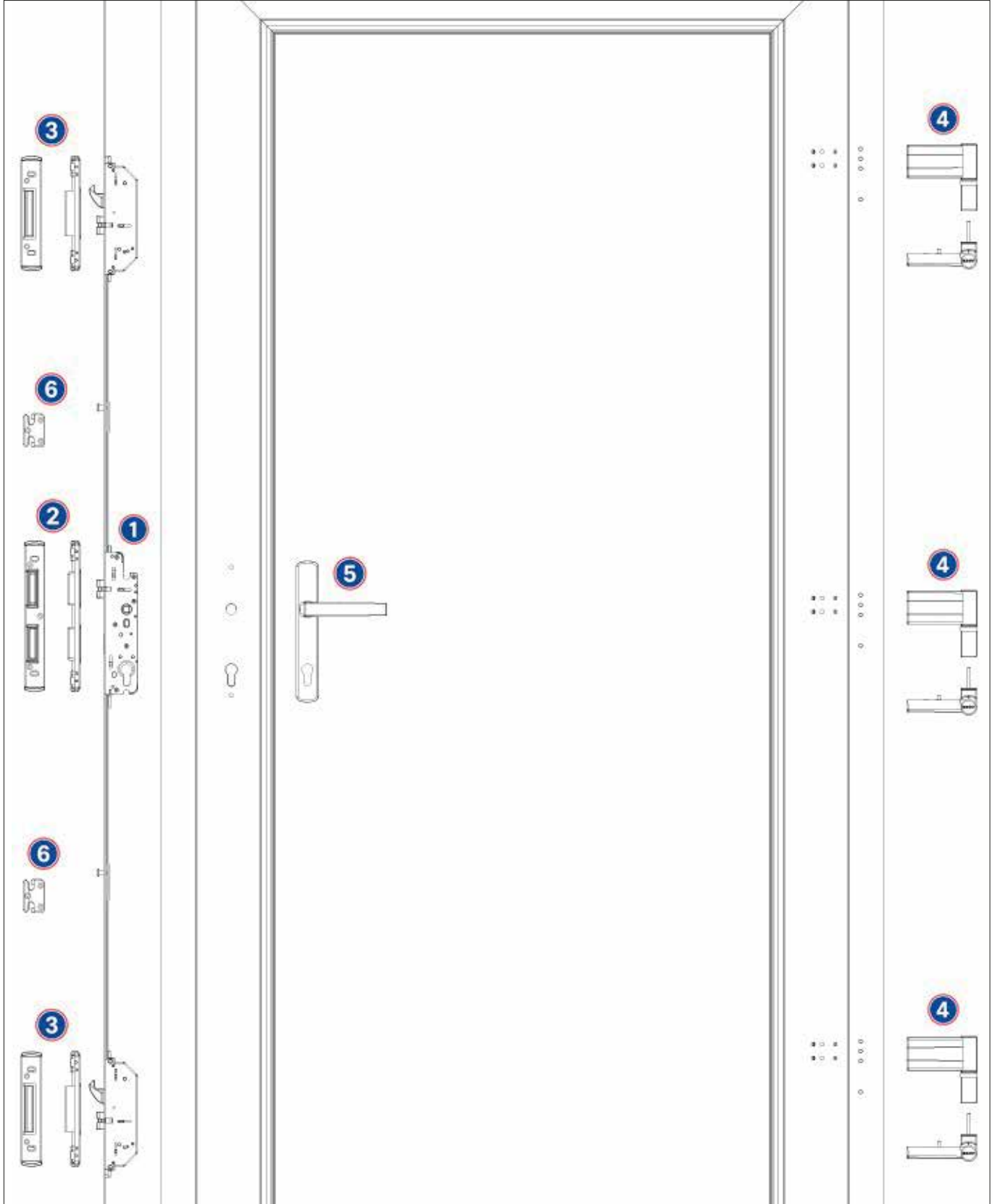
PROFİL İŞLEME ÖLÇÜLERİ



PROFİL İŞLEME ÖLÇÜLERİ



ERİŞİM KONTROL ÇÖZÜMLERİ VE ARAYÜZ SİSTEMLERİ

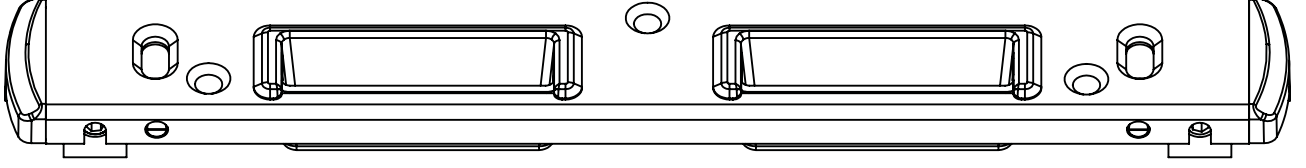


1-BARELDEN TAHRİKLİ KİLİT ÜRÜN DETAY

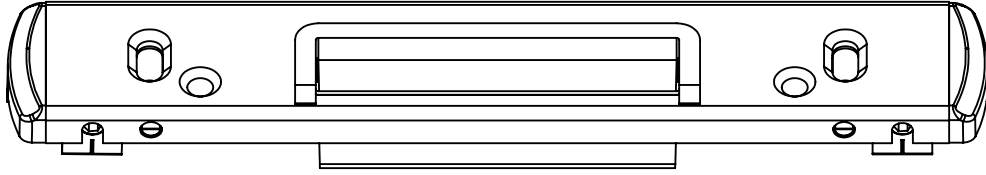
ÜRÜN KODU	ÜRÜN TANIMI
16-BTK 3592 – 180-240	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (1800 x 2400 PİMLİ) 16 MM
16-BTK 3592-200D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2000) 16 MM
16-BTK 3592-220D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2200) 16 MM
16-BTK 3592-240D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2400) 16 MM
16-BTK 3592-200K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2000) 16 MM
16-BTK 3592-220K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2200) 16 MM
16-BTK 3592-240K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2400) 16 MM
16-BTK 3592-200KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2000) 16 MM
16-BTK 3592-220KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2200) 16 MM
16-BTK 3592-240KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2400) 16 MM
20-BTK 3592 – 180-240	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (1800 x 2400 PİMLİ) 20 MM
20-BTK 3592-200D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2000) 20 MM
20-BTK 3592-220D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2200) 20 MM
20-BTK 3592-240D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2400) 20 MM
20-BTK 3592-200K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2000) 20 MM
20-BTK 3592-220K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2200) 20 MM
20-BTK 3592-240K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2400) 20 MM
20-BTK 3592-200KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2000) 20 MM
20-BTK 3592-220KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2200) 20 MM
20-BTK 3592-240KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2400) 20 MM
23-BTK 3592 – 180-240	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (1800 x 2400 PİMLİ) 23 MM
23-BTK 3592-200D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2000) 23 MM
23-BTK 3592-220D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2200) 23 MM
23-BTK 3592-240D	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (DİL & 2400) 23 MM
23-BTK 3592-200K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2000) 23 MM
23-BTK 3592-220K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2200) 23 MM
23-BTK 3592-240K	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA & 2400) 23 MM
23-BTK 3592-200KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2000) 23 MM
23-BTK 3592-220KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2200) 23 MM
23-BTK 3592-240KD	35 x 92 BARELDEN TAHRİKLİ KKI (KANCA + DİL & 2400) 23 MM

2 - EVRENSEL KİLİT KARŞILIĞI ÜRÜN DETAY

3 - EVRENSEL MODÜLER KİLİT KARŞILIĞI



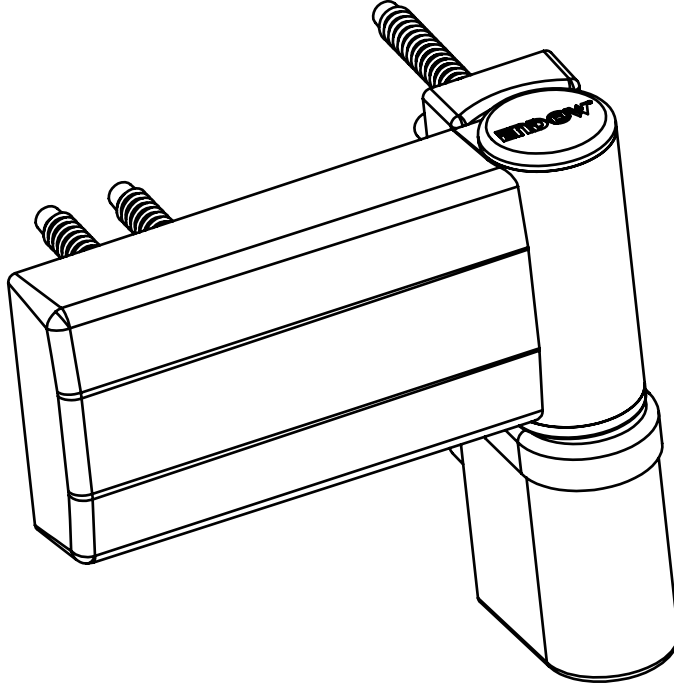
SATIŞ KODU	ÜRÜN ADI
BTK-KR-02	BTK Kilit karşılığı



SATIŞ KODU	ÜRÜN ADI
BTK-KR-01	BTK - Modüler kilit ortak karşılığı

4 – ENDOW 3D MENTEŞE

- 7016
- 8003
- 8017
- 8019
- 8022
- 9005
- 9006
- 9016



- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 9016 – 120 KG 3D MENTEŞE BEYAZ
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 8017 – 120 KG 3D MENTEŞE KAHVE
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 8003 – 120 KG 3D MENTEŞE AÇIK KAHVE
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 8019 – 120 KG 3D MENTEŞE KOYU KAHVE
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 1013 – 120 KG 3D MENTEŞE İNCİ BEYAZI
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 8022 – 120 KG 3D MENTEŞE SİYAH
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 9006 – 120 KG 3D MENTEŞE ELOKSAL
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 9005 – 120 KG 3D MENTEŞE PARLAK SİYAH
- 3D – MNT – KAÇKAR 120 – 7016 – 120 KG 3D MENTEŞE ANTRASİT GRİ

EDE

35 X 92 KAPI KOLU

ÜRÜN KODU: EKK 116.9235.01.60.195

7016

8003

8017

8019

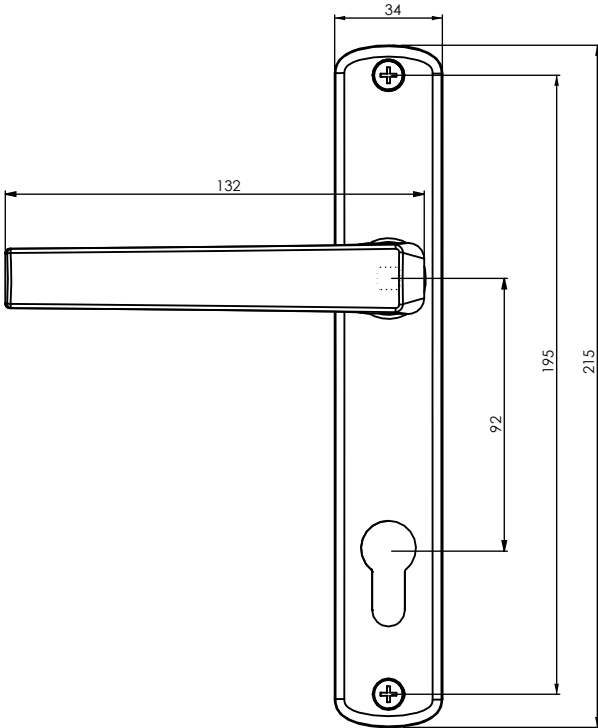
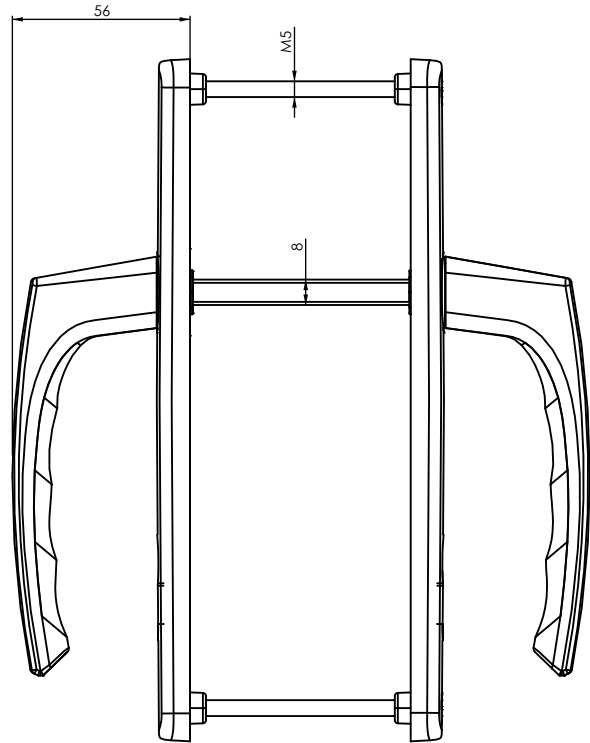
8022

9005

9006

9016

Profil tipi/ ProfileType (PVC)	60 MM	70 MM	75 MM	80 MM
Vida Boyu/ Screw Lenght	70 MM	80 MM	80 MM	90 MM
Kare Demir Boyu/ Spindle Lenght	120 MM	130 MM	130 MM	130 MM
Tip/Type	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING
Koli İçi Adedi/Quantity per Box	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS
Koli Ağırlığı/ Box Weight	13,00 kg	13,50 kg	15,50 kg	13,90 kg

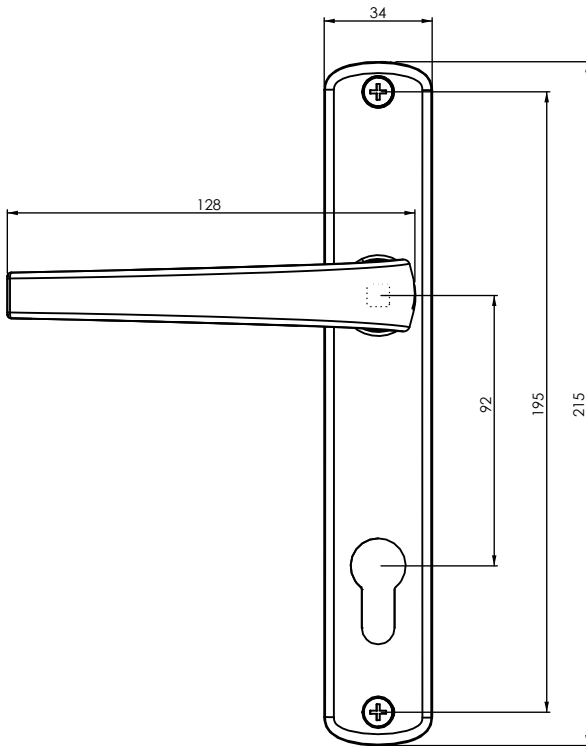
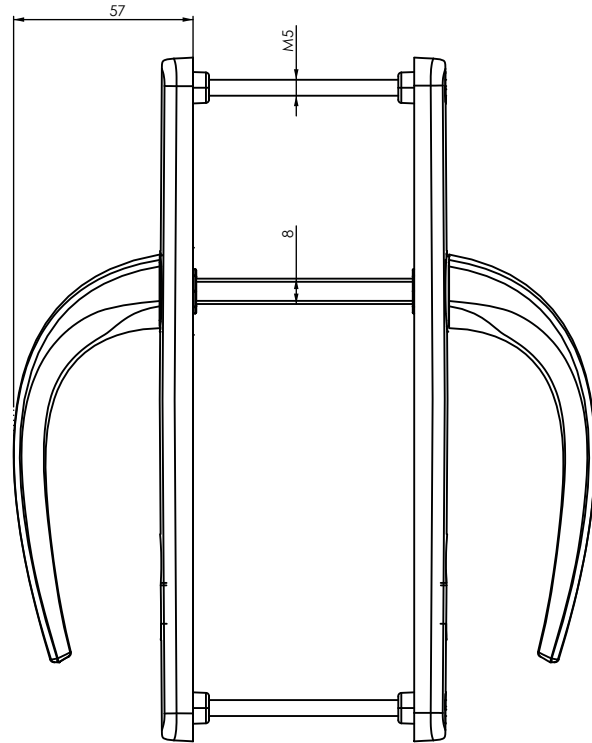


BADA 35 X 92 KAPI KOLU

ÜRÜN KODU: EKK 226.9235.01.60.195

7016
8003
8017
8019
8022
9005
9006
9016

Profil tipi/ ProfileType (PVC)	60 MM	70 MM	75 MM	80 MM
Vida Boyu/ Screw Lenght	70 MM	80 MM	80 MM	90 MM
Kare Demir Boyu/ Spindle Lenght	110 MM	120 MM	120 MM	120 MM
Tip/Type	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING
Koli İçi Adedi/Quantity per Box	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS
Koli Ağırlığı/ Box Weight	11,93 kg	12,40 kg	12,60 kg	12,75 kg



PASTAL 35 X 92 KAPI KOLU

ÜRÜN KODU: EKK 126.9235.01.60.195

7016

8003

8017

8019

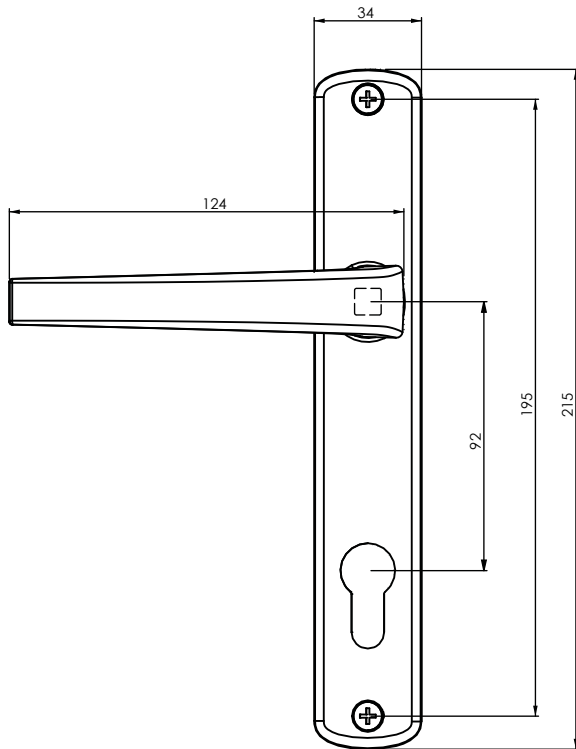
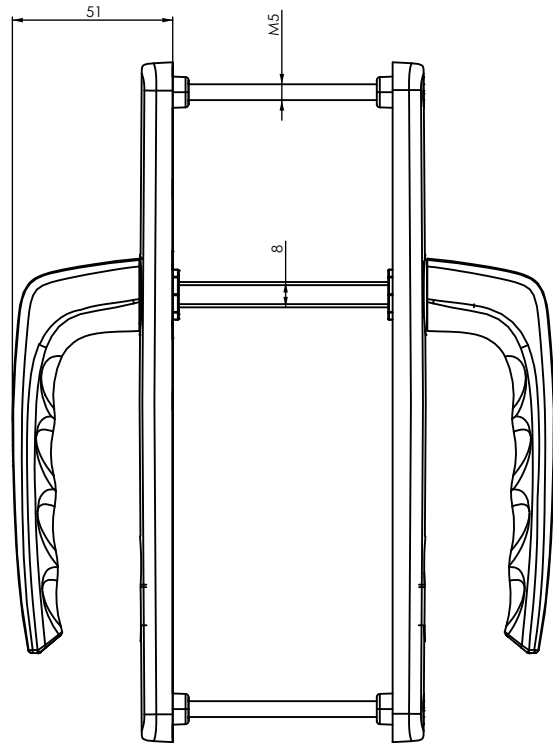
8022

9005

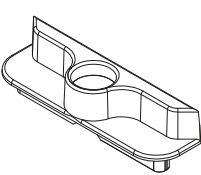
9006

9016

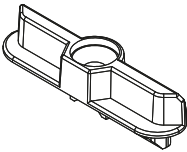
Profil tipi/ ProfileType (PVC)	60 MM	70 MM	75 MM	80 MM
Vida Boyu/ Screw Lenght	70 MM	80 MM	80 MM	90 MM
Kare Demir Boyu/ Spindle Lenght	120 MM	130 MM	130 MM	130 MM
Tip/Type	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING	YAYLI/SPRING
Koli İçi Adedi/Quantity per Box	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS	30 ADET/PCS
Koli Ağırlığı/ Box Weight	13,00 kg	13,50 kg	15,50 kg	13,90 kg



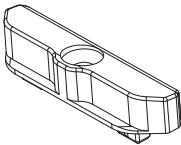
6 – İSPANYOLET KARŞILIKLARI



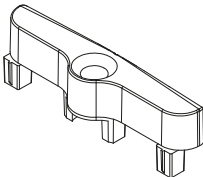
IZK 50-01



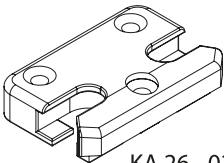
IZK 50-02



IZK 50-03

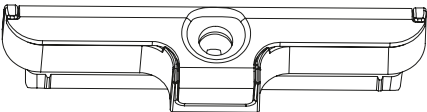


IZK 50-04



KA 26 - 02

KOD CODE АРТИКУЛ		AKS AXIS ОСЬ	
IZK 50-01		9	1000
IZK 50-02		13	1000
IZK 50-03	EF PLAST	13	1000
IZK 50-04	WDS	13	1000
KA 26-02		13	1000



KOD CODE АРТИКУЛ		AKS AXIS ОСЬ	
IKS 60-02		13	1000